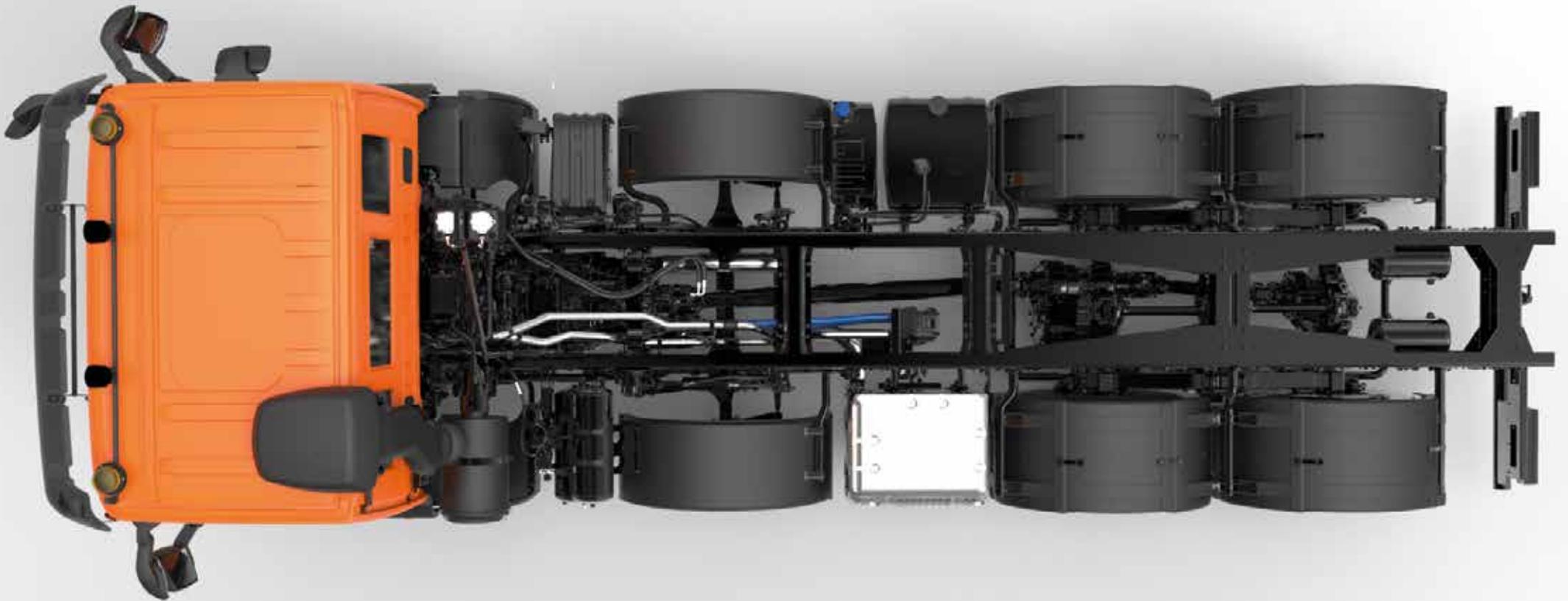


HD 9 E6



CREADO PARA TRABAJAR,
EN CUALQUIER PARTE.



BEYOND THE ROAD

Vehículos ultrarresistentes, preparados para afrontar las condiciones y los ambientes de trabajo más extremos. Fáciles de configurar, reparar y mantener durante su completo ciclo de vida. Robustez, versatilidad, movilidad, uso específico y capacidad de carga son los valores clave de la gama HD9, diseñada para aplicaciones pesadas en minería, canteras,

construcción, petróleo y gas, y transportes pesados. Chasis especial para tareas pesadas, transmisión de vanguardia, sistemas eléctricos y electrónicos esenciales: cada detalle ha sido diseñado para hacer frente a las situaciones más difíciles en términos de condiciones climatológicas, terreno y capacidad de carga. Todo ello hace que el nuevo Astra HD9 Euro VI sea

el socio ideal para todas aquellas misiones en las que trabajar duro es lo normal. Setenta años de constante dedicación y experiencia, junto con la aplicación de las más innovadoras tecnologías, permiten al nuevo Astra HD9 satisfacer los requisitos de máxima profesionalidad y garantizar soluciones eficientes y productivas en todo el mundo.

COMPONENTES EXTRA ROBUSTOS

El HD9 cuenta con componentes de alta resistencia diseñados para asegurar robustez y fiabilidad en los usos todoterreno más exigentes, con una **MTMA de hasta 50 toneladas** y más:

Un chasis de alta resistencia único:

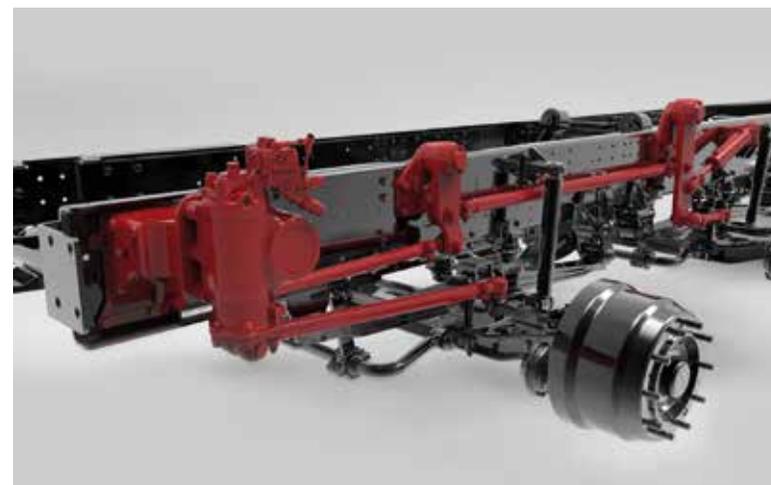
Mide 820 mm de ancho y está constituido por largueros de acero de alta resistencia con secciones de grandes dimensiones (320x90x10mm) para asegurar una alta resistencia a la torsión, una gran estabilidad y prestaciones dinámicas del vehículo. Los largueros presentan una sección constante y paralela a lo largo de todo el bastidor para simplificar las operaciones de montaje de la carrocería y los componentes.

Solución exclusiva “power-ring” del tándem trasero:

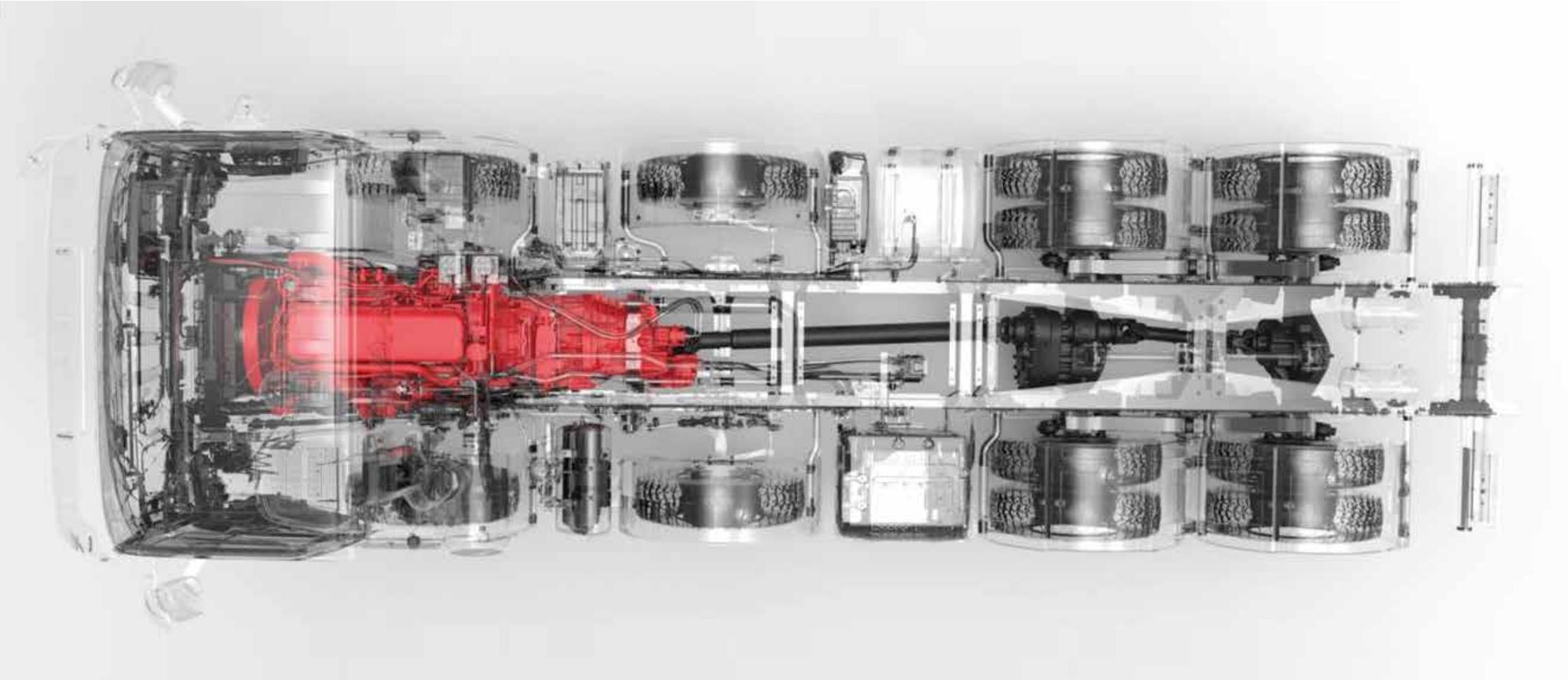
diseñado conforme a las normas de seguridad más exigentes para una capacidad máxima de 40 toneladas, aumenta la robustez y la rigidez de toda la estructura del chasis.

Sistema de dirección específico:

el varillaje de dirección sobredimensionado aumenta las movilidad y el confort de conducción en terrenos difíciles o en condiciones de máxima carga.



TRANSMISIÓN DE ALTAS PRESTACIONES



BEYOND THE ROAD

MOTOR EURO VI

El nuevo Astra HD9 está alimentado por un motor Cursor Euro VI FPT de 13 litros, que presenta una serie de innovadoras soluciones:

- El **nuevo sistema de inyección de alta presión Common Rail**, que mejora el proceso de combustión y aumenta la eficiencia del motor en términos de potencia (hasta 560 CV) y par, a la vez que reduce las emisiones y el consumo de combustible. El sistema de inyección múltiple de tercera generación está integrado y protegido por el cárter del motor, mientras que los amplios intervalos de sustitución del aceite garantizan un paquete y unos estándares de mantenimiento mejores.
- El **sistema Hi-eSCR sin EGR** (Recirculación de los gases de escape) asegura la mejor eficiencia térmica reduciendo el peso y la complejidad. La eficiencia de conversión también permite una regeneración pasiva continua del DPF (filtro de partículas) lo que garantiza menores costes de mantenimiento.



- El **EVGT** (Turbocompresor de geometría variable con control electrónico) ofrece unas excelentes prestaciones termodinámicas y una óptima respuesta transitoria. El alto par (hasta 2.500 Nm) a bajas revoluciones del motor (1.000 rpm) garantiza una excelente elasticidad de conducción en cualquier condición y con cualquier pendiente y carga.
- El freno motor **Super Engine Brake** permite mejorar la potencia de frenado en un 50 % (463kW@1900rpm) con respecto a la versión EuroV. Esto es posible gracias a una innovadora válvula de mariposa en el escape, que mejora la gestión térmica del sistema de postratamiento.



CAJA DE CAMBIOS

La gama HD9 Euro VI es el socio ideal para los “trabajos duros” y ofrece los siguientes tipos de cambio:

- El robusto y fiable **cambio manual**, con sus 16 velocidades sincronizadas, es capaz de afrontar las misiones todoterreno más extremas. Con la asistencia neumática al cambio, el conductor puede seleccionar la marcha ideal rápidamente y sin esfuerzo. El reducido peso de la caja de cambios permite una mayor capacidad de carga útil y el ralentizador integrado (opcional) mejora la desaceleración, protege los frenos y aumenta la seguridad.
- El **cambio automatizado**, con sus 16 velocidades con ajuste de precisión, es la opción ideal cuando se requieren reducidos costes de explotación y un gran confort de conducción. La centralita electrónica garantiza una excelente comunicación entre el motor, el embrague y el cambio, protege el sistema de transmisión completo, prolonga la vida útil de los componentes y reduce el consumo de combustible. El ralentizador integrado adicional (opcional) también ayuda al conductor en las misiones offroad más extremas.



CONFORT FUNCIONAL



BEYOND THE ROAD

El ambiente de trabajo del nuevo HD9 EuroVI está expresamente diseñado y optimizado para combinar la excelente ergonomía y la extraordinaria y relajante comodidad de su interior con las mejores funciones especializadas, para afrontar fácilmente cualquier misión todoterreno por extrema y difícil que sea... en pleno estilo Astra.

Capacidad de almacenamiento

El nuevo ambiente de trabajo está diseñado para optimizar el espacio a disposición del conductor, mejorando el confort y garantizando una capacidad de almacenamiento altamente funcional. Está dotado de numerosos soportes y compartimentos, todos fácilmente accesibles y muy prácticos, para sujetar y guardar documentos, llaves, botellas, etc. Además, cuenta con muchos otros accesorios, situados en la parte frontal del tablero de instrumentos, en el estante superior y en los laterales de las puertas.

Lugar de trabajo ergonómico

El nuevo y amplio tablero de instrumentos del HD9 Euro VI reinterpreta el espacio interno de la cabina de manera muy cómoda y funcional. El tablero de instrumentos envuelve a los conductores, facilitando y simplificando el manejo de todos los controles, incluso en las situaciones más difíciles. La seguridad también se ha aumentado con las ventanas inferiores adicionales de las puertas, esenciales y muy prácticas, para garantizar la plena visibilidad y poder conducir sorteando los obstáculos y los terrenos más difíciles. El ambiente de trabajo es muy cómodo gracias al asiento del conductor y la columna de dirección regulables, a un nuevo y mejorado sistema de iluminación con 4 puntos de luz en el estante superior y al sonido de alta fidelidad que ofrece el sistema de radio por Bluetooth con CD MP3 y mandos integrados en el volante (opcional).



ASTRA TALLERES FANDOS

Talleres Fandos, SL
Pol. La Paz, C/Atenas 11-12
ES-44.195 Teruel -España-
+34 978 60 10 88

Concesionario Oficial Iveco Astra para toda España
www.FandosAstra.com

Astra Veicoli Industriali S.p.A.
Via Caorsana, 79 – 29122 Piacenza – Italy
Phone +39.0523.54311 Fax +39.0523.591773
www.iveco-astra.com

